

Maschinenliste

1 x Hurco VMX 40 CNC - Bearbeitungszentrum



Technische Daten

<u>Arbeitsbereich</u>	X-Achse 1020 mm, Y-Achse 510 mm, Z-Achse 610 mm, Tischfläche 1220 x 510 mm.
<u>Antrieb</u>	Antriebsleistung 15 KW, Spindeldrehzahl 10 - 10.000 U/min Eilgang X + Y-Achse 30 m/min., Z-Achse 20 m /min..
<u>Werkzeuge</u>	Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 300 mm, Automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Stationen.
<u>Zubehör</u>	CNC - Rundtisch, Hochdruck-Kühlsystem für Kühlmittelzufuhr durch die Spindel.

3 x Hurco VMX 42 CNC - Bearbeitungszentrum



Technische Daten

<u>Arbeitsbereich</u>	X-Achse 1060 mm, Y-Achse 610 mm, Z-Achse 610 mm, Tischfläche 1270 x 610 mm.
<u>Antrieb</u>	Antriebsleistung 15 KW, Spindeldrehzahl 10 - 10.000 U/min Eilgang X + Y-Achse 30 m/min., Z-Achse 20 m /min..
<u>Werkzeuge</u>	Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 300 mm, Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen.
<u>Zubehör</u>	CNC - Rundtisch, Hochdruck-Kühlsystem für Kühlmittelzufuhr durch die Spindel.

1 x Hurco VMX 50 CNC - Bearbeitungszentrum



Technische Daten

<u>Arbeitsbereich</u>	X-Achse 1270 mm, Y-Achse 660 mm, Z-Achse 610 mm, Tischfläche 1600 x 700 mm.
<u>Antrieb</u>	Antriebsleistung 15 KW, Spindeldrehzahl 10 - 10.000 U/min Eilgang X + Y-Achse 30 m/min., Z-Achse 20 m /min..
<u>Werkzeuge</u>	Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 300 mm, Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen.

Maschinenliste

1 x Hurco VMX 50 i - Steuerung Max 5 CNC - Bearbeitungszentrum



Technische Daten

<u>Arbeitsbereich</u>	X-Achse 1270 mm, Y-Achse 660 mm, Z-Achse 610 mm,
<u>Antrieb</u>	Tischfläche 1500 x 660 mm. Antriebsleistung 18 KW, Spindeldrehzahl bis 12.000 U/min Eilgang X / Y / Z 32 / 32 / 24 m / min.
<u>Werkzeuge</u>	Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 300 mm, Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen.

1 x Hurco VCX 600 i - Steuerung Max 5 CNC - Bearbeitungszentrum



Technische Daten

<u>Arbeitsbereich</u>	X-Achse 750 mm, Y-Achse 550 mm, Z-Achse 500 mm, C-Achse 360° A-Achse - 110° / + 110° Tischfläche 600 x 600 mm.
<u>Antrieb</u>	Antriebsleistung 16 KW, Spindeldrehzahl 10 - 12.000 U/min Eilgang bis 45 m / min.
<u>Werkzeuge</u>	Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 250 mm, Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen.

1 x Spinner TC600-65-MCY Universaldrehmaschine



Technische Daten

<u>Arbeitsbereich</u>	X = 275 mm, Z = 700 mm, Y +50 -40 = 90 mm, Spitzenhöhe 230 mm, Spitzenweite 1000 mm.
<u>Antrieb</u>	Antriebsleistung 7,5 KW, Drehzahlbereich 13 - 2000 U/min..
<u>Zubehör</u>	Drei- und Vierbackenfutter, Spannzangeneinrichtung, 3 - Achs Digitalanzeige.

1 x Weiler Commodor 230
Produktions- Spitzendrehmaschine



Technische Daten

<u>Arbeitsbereich</u>	Umlaufdurchmesser über Bett 475 mm, Umlaufdurchmesser über Planschieber 270 mm, Spitzenhöhe 230 mm, Spitzenweite 1.000 mm.
<u>Antrieb</u>	Antriebsleistung 7,5 KW, Drehzahlbereich 13 - 2.000 U/min..
<u>Zubehör</u>	Drei- und Vierbackenfutter, Spannzangeneinrichtung, 3-Achs Digitalanzeig.

1 x Kaltenbach KB 380 NY
Bandsägeautomat



<u>Arbeitsbereich</u>	Rundmaterial max. \varnothing 380 mm, Vierkantmaterial max. 380 x 380 mm.
-----------------------	--

1 x Kaltenbach KKS 450 E
Halbautomatische Gehrungskreissäge bis \varnothing 150 mm



<u>Arbeitsbereich</u>	Sägeblatt \varnothing 450 mm, Gehrungsverstellung +/- 90 Grad Geeignet für Einzelschnitte und die Verarbeitung von Kleinserien.
-----------------------	--